

金型超音波洗浄機

3つの特長

- 小さなスキ間、微細な部分も一発洗浄
- 頑固な汚れ、サビも短時間でキレイに
- 洗浄液の循環使用で低ランニングコスト

違いがわかる超音波の力

処理時間

洗浄前

洗浄後

キャビ側天板

洗浄液浸漬 : 5分
超音波洗浄 : 5分
超音波リンス : 1分

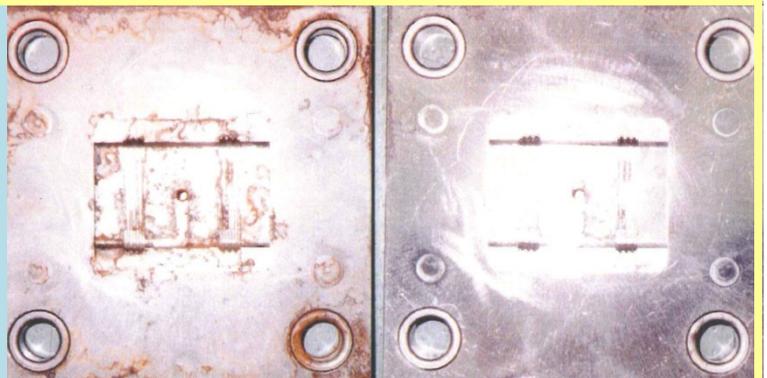
処理時間 : 11分



キャビ側

洗浄液浸漬 : 5分
超音波洗浄 : 5分
超音波リンス : 1分

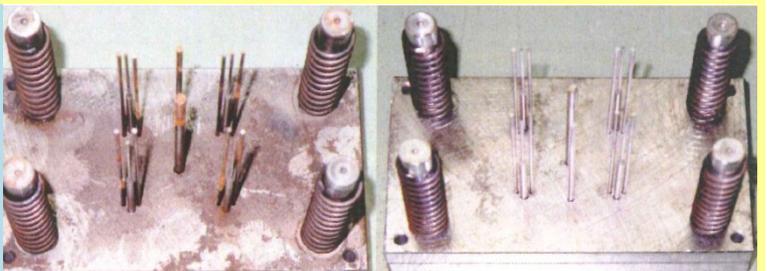
処理時間 : 11分



エジェクターピン部

洗浄液浸漬 : 3分
超音波洗浄 : 3分
超音波リンス : 1分

処理時間 : 7分



超音波工業株式会社

ガス焼けデポジットの除去でお困りの方に



型式：CM-651

1. 精密成形の高品質維持には、**金型の汚れのメンテナンス**が、とても重要なポイントです。
2. 新しい金型メンテナンス方法、**高精度洗浄システムを開発して**、お客様に好評を得ています。
3. 金型を洗浄槽とリンス槽に漬けるだけで、**短時間で簡単確実に洗浄**できる低ランニングコスト機です。
4. **金型に傷をつけたり変形させることはありません。**

品名	金型用2槽式超音波洗浄機	
型式	CM-650	CM-651
周波数	26kHzスイープ方式	
超音波出力	600W(2台)	1200W(2台)
標準構成	洗浄槽(超音波) + リンス槽(超音波) 洗浄槽：ろ過循環装置および温調機能付き電気ヒーター付帯	
槽内寸法	400×440×200mm(有効液深)	600×600×200mm(有効液深)
洗浄治具寸法	220×320×100mm	320×420×100mm
耐荷重	20kg	30kg
外形寸法	1350(幅)×620(奥行)×950(高)mm	1670(幅)×820(奥行)×950(高)mm
オプション	熱風乾燥機、真空乾燥機	
洗浄液	エスバックUS、強アルカリ性、通常2～5倍希釈、使用液温50～70℃範囲	
電源	三相200V、50/60Hz、約23A	三相200V、50/60Hz、約45A

●金型重量サイズに合わせた特別注文のご相談にも応じます。



注意：ご使用前に「取扱説明書」をよくお読みのうえ正しくお使いください。

※カタログと実際の製品とは印刷の関係で多少色が異なる場合があります。

※本カタログに記載の仕様および外観は装置改善のため予告なく変更することがあります。

<http://www.cho-onpa.co.jp/> 最新情報をお届け致しております。

 **超音波工業株式会社**
ULTRASONIC ENGINEERING CO., LTD.

本社工場 〒190-8522 東京都立川市柏町1-6-1 TEL 042-537-1711 FAX 042-536-8485
大阪支店 〒564-0051 大阪府吹田市豊津町1-31 (由武ビル7階) TEL 06-6190-1256 FAX 06-6190-1257
名古屋支店 〒465-0014 愛知県名古屋市長区上管1-1115 TEL 052-760-3961 FAX 052-760-3963