

JAPAN MADE

# 小型金属接合机

MINI METAL BONDER

# Metal-80

## 主要特点

- 搭载和超声波键合（打线）机REBO系列同样的振动系统，可对应点状接合。
- 实现与气压式超声金属接合机相比更低压的荷重设定。  
（和本公司产品对比）  
※根据接合范围和材质的不同，接合性能也会产生不同。
- 可以监测接合时的波形。  
※监测时需要另行准备示波器等监测仪器。
- 采用从超声波焊头延伸出的螺丝更换式焊针型焊头。适用于接合深度更大面积更小的产品。  
※从超声波焊头到焊针先端长度约58mm，Z轴升降高度最大约20mm。
- 可通过PLC控制系统实现自动化生产。变身批量生产机。

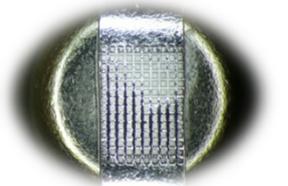
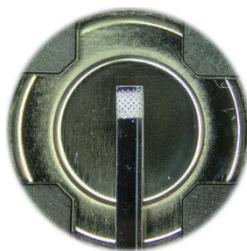


## 应用实例

- 蓄电池用 蓄电池产品实例



- 电池顶部+铝金属带的超声接合实例  
※使用宽度约2mm，厚度约0.2mm的铝金属带

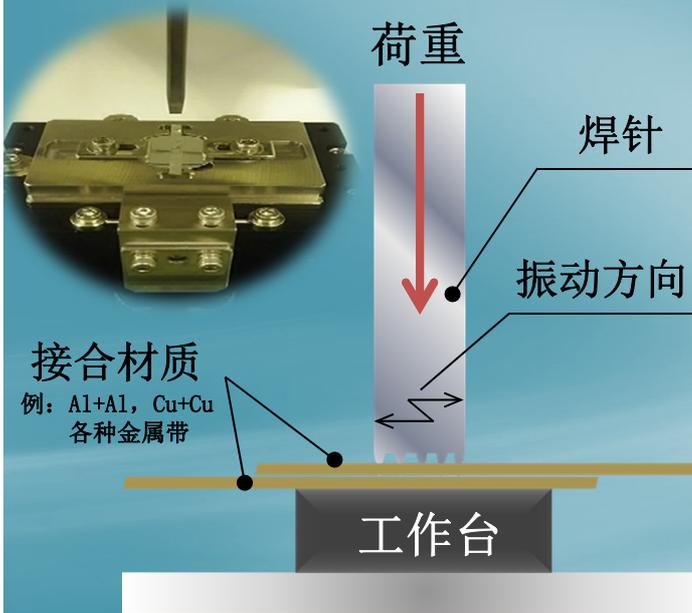


※使用滚花形状焊针



超音波工業株式会社

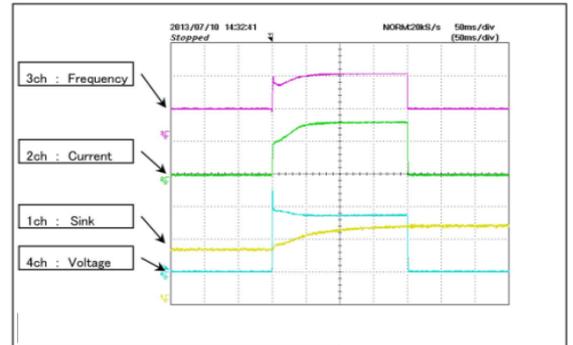
## 焊针先端接合实例



※先端焊针形状可按照客户不同需求随意设计。

## 监测接合时波形例

- 发振器正面BNC连接口
- 1ch : Sink : 下沉量
  - 2ch : Current : 振动器电流
  - 3ch : Frequency : 周波数相对位移
  - 4ch : Voltage : 振动器电压



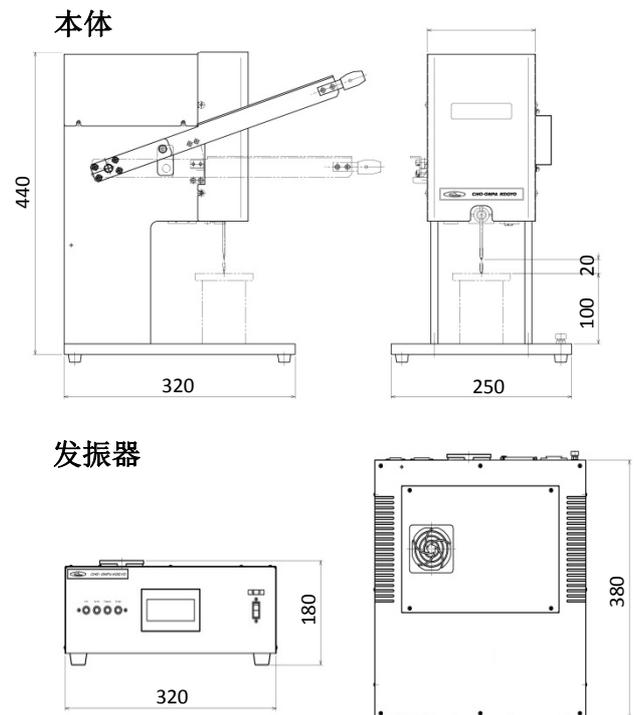
※标配中不包括示波器

## 主要规格

规格	Metal - 80 (台式)
标准周波数	80kHz
额定输出	约94W
发振控制	手动发振, PLC外部控制发振
加压方式	压缩弹簧承重
加压力度	约10~60N (承重力可调节) ※通过负载传感器可以监测加压力度 (传感显示器为选配)
外部输出	附带显示器接口 振动器电流波形, 周波数相对位移波形, 振动器电压波形, 下沉波形 ※标配中不包括示波器
尺寸 (W, D, H) (mm)	本体: 250×320×440 (不包含拉杆突起部) 发振器: 320×380×180 (不包含按钮和风扇突起部)
重量 (kg)	本体: 约19kg 发振器: 约12kg
电源	单相100V 50/60Hz 约300VA

**!** 提醒: 使用前请仔细阅读使用说明书, 正确使用产品  
本产品因产品改进有不经预告就变更规格和外观的可能。

## 外观图



<http://www.cho-onpa.co.jp/chinese/> 更多信息请访问官方网站

**Sonics** 超音波工業株式会社  
**ULTRASONIC ENGINEERING CO., LTD.**

本部以及工厂地址 〒190-8522 東京都立川市柏町1-6-1  
TEL+81-42-537-1711 FAX +81-42-536-8485